



„Vaterplag“ - vandenį sustabdanti hidroizoliacinė medžiaga, skirta greitam slėginių švirkščiančių tekėjimų sulaikymui.

„Peneplog“ – vandenį sustabdanti hidroizoliacinė medžiaga, skirta momentiniam slėginių švirkščiančių tekėjimų sulaikymui

PENEPLAG: APRAŠYMAS IR PASKIRTIS

Aprašymas. Sausas mišinys, sudarytas iš specialaus cemento, nustatyto granuliuojamo kvarcinio smėlio, patentuotų aktyvių cheminių komponentų. Betonai išsaugo įgytas hidroizoliacines ir kitas atsparumo savybes netgi esant aukšto radioaktyvumo poveikiui.

Paskirtis. Momentinis slėginių pratekėjimų likvidavimas konstrukcijose, pagamintose iš betono, akmens, plytų. Naudojamas tais atvejais, kai kitos medžiagos išplaunamos iki jų surišimo poveikio pradžios.

Ypatumai. Pasižymi trumpu surišimo laiku (40 s), gebėjimu plėstis surišimo metu. Kai kuriais atvejais gali būti naudojama po vandeniu.

VATERPLAG: APRAŠYMAS IR PASKIRTIS

Aprašymas. Sausas mišinys, sudarytas iš aliuminatinio cemento, nustatyto granuliuojamo kvarcinio smėlio, patentuotų aktyvių cheminių komponentų.

Paskirtis. Greitas slėginių pratekėjimų likvidavimas konstrukcijose, pagamintose iš betono, akmens, plytų. Naudojamas tais atvejais, kai kitos medžiagos išplaunamos iki surišimo pradžios.

Ypatumai. Pasižymi trumpu surišimo laiku (3 min), gebėjimu plėstis. Reikalingas papildomas apdorojimas medžiaga „Penetron“.

PENEPLAG (VATERPLAG): VEIKIMO PRINCIPAS

Medžiagų „Peneplog“ ir „Vaterplag“ veikimas pagrįstas medžiagų savybe, susilietus su stipriu vandens slėgimu, staiga susijungti ir tuo pačiu metu plėstis.

PENEPLAG (VATERPLAG): SKIEDINIO PARUOŠIMAS

Sausas mišinys maišomas su vandeniu tokiomis proporcijomis: 150 gramų vandens 1 kg medžiagos „Peneplog“, (Vaterplag), arba 1 dalį vandens ir 6 tūrio dalis medžiagos „Peneplog“ (5 dalis medžiagos „Vaterplag“). Optimali vandens temperatūra +20°C. Priklausomai nuo pratekėjimo aktyvumo, mišinio proporcijos gali būti keičiamos. Jei pratekėjimas stiprus, pridedamo vandens į mišinį kiekis sumažinamas tokiomis proporcijomis: 1 dalis vandens 7 medžiagos „Peneplog“ tūrio dalims (6 medžiagos „Vaterplag“ dalims). Paruošto skiedinio išvaizda – „sausas žemė“. Skiedinio ruošti tokį kiekį, kuris



Oficialus PENETRON atstovas Lietuvoje!

Įmonės kodas 167508747. PVM kodas LT675087410. Centrinis biuras, Melioratorių g. 2, LT-33118 Molėtai. 8-383-52302, 524 62, Faks. 8-383-52472. El.p. info@orfis.lt www.orfis.lt A. s. LT 984010045500020256, AB "NORD/LB Lietuva". Kodas 40100.

sunaudojamas per 1 minutę (medžiagai „Peneplag“) ir 2 minutes (medžiagai „Vaterplag“), kadangi skiedinys greitai kietėja.

Dėmesio! Visi įtrūkimai, sudūrimai, siūlės, prijungimai, komunikacijų įvadai izoliuojami naudojant medžiagą „Penekrit“ (p.12.2.1.). Esant slėginiams pratekėjimams naudoti medžiagą „Peneplag“ arba „Vaterplag“ (p.12.4.).

12.4. SLĖGINIŲ PRATEKĖJIMŲ LIKVIDAVIMAS

Aktyvūs, švirksčiantys pratekėjimai gali būti likviduojami panaudojant medžiagas „Peneplag“ arba „Vaterplag“. Šių medžiagų skiediniai pasižymi trumpu sukietėjimo laiku, todėl darbą, naudojant šias medžiagas, būtina atlikti greitai.

Paruošus pratekėjimų tuštumas (p.10), medžiagos „Peneplag“ arba „Vaterplag“ skiedinys (p. 11.4.) maksimaliai įmanoma jėga išspaudžiamas į pratekėjimo ertmę. Priklausomai nuo betono paviršiaus temperatūros ir vandens filtracijos stiprumo spaudimas turi tęstis ne mažiau kaip 40 sekundžių, iki 60 sekundžių, naudojant medžiagą „Vaterplag“. Kuo žemesnė vandens ir paviršiaus temperatūra tuo lėčiau vyksta skiedinių kietėjimas. Šalinant slėginius pratekėjimus per ilgus vertikalius įtrūkimus (siūlės, sudūrimai, prijungimai), darbą būtina pradėti nuo aukščiausio įtrūkimo taško (siūlės, sudūrimo, prijungimo).

Medžiagų skiediniais užpildoma tik pusė pratekėjimo ertmės, esant didesniam užpildymui skiedinio perteklius nedelsiant pašalinamas.. Naudojant medžiagą „Vaterplag“ būtina, sustabdyto pratekėjimo ertmę, apdoroti medžiagos „Penetron“ skiediniu. Naudojant medžiagą „Peneplag“ tokio apdorojimo nebereikia.

Priklausomai nuo panaudotos medžiagos, likęs pratekėjimo ertmės tūris užpildomas medžiagos „Penekrit“ skiediniu. Užpildytą medžiagos „Penekrit“ skiediniu ertmę ir aplink esantį paviršių būtina apdoroti medžiagos „Penetron“ skiedinio dvejais sluoksniais (p.12.1.).

Medžiagų „Peneplag“ ir „Vaterplag“ sąnaudos, perskaičius į sausą mišinį sudaro 1,9 kg/dcm³.

12.4. SLĖGINIŲ PRATEKĖJIMŲ LIKVIDAVIMAS

Aktyvūs, švirksčiantys pratekėjimai gali būti likviduojami panaudojant medžiagas „Peneplag“ arba „Vaterplag“. Šių medžiagų skiediniai pasižymi trumpu sukietėjimo laiku, todėl darbą, naudojant šias medžiagas, būtina atlikti greitai.

Paruošus pratekėjimų tuštumas (p.10), medžiagos „Peneplag“ arba „Vaterplag“ skiedinys (p. 11.4.) maksimaliai įmanoma jėga išspaudžiamas į pratekėjimo ertmę. Priklausomai nuo betono paviršiaus temperatūros ir vandens filtracijos stiprumo spaudimas turi tęstis ne mažiau kaip 40 sekundžių, iki 60 sekundžių, naudojant medžiagą „Vaterplag“. Kuo žemesnė vandens ir paviršiaus temperatūra tuo lėčiau vyksta skiedinių kietėjimas. Šalinant slėginius pratekėjimus per ilgus vertikalius įtrūkimus (siūlės, sudūrimai, prijungimai), darbą būtina pradėti nuo aukščiausio įtrūkimo taško (siūlės, sudūrimo, prijungimo).

Didmeninė prekyba
Andrius Paliunis
vadybininkas
Mob. +370 655 26030
Tel. (8~383) 5 2302
Faks. (8~383) 5 2472
El. p. andrius@orfis.lt
www.orfis.lt

„Vaterplag“

Eil. Nr.	Rodiklio pavadinimas	Reikšmė	Matavimo metodai
1	Išvaizda	Birūs, pilkos spalvos milteliai, be mechaninių priemaišų ir grumstelių	TU 5745-001-77921756-2006
2	Drėgmė masėje, % ne daugiau	0,6	TU 5745-001-77921756-2006
3	Sukietėjimo laikas min: Pradžia, ne anksčiau Pabaiga, ne vėliau	2 5	TU 5745-001-77921756-2006
4	Užpylimo tankis standartiniame nesutankintame būvyje, kg/m ³	1150+/-50	TU 5745-001-77921756-2006
5	Markė pagal nelaidumą vandeniui	W14	TU 5745-001-77921756-2006
6	Atsparumas suspaudimui MPa 24 valandos 7 paros 28 paros	6,0 10,0 16,0	GOST 10180-90
7	Medžiagos atsparums šalčiui, ciklai, ne mažiau	F200	GOST 10060.0-95
8	Ultravioletas	Neturi poveikio	St.SEV 5852-86
9	Panaudojimas: paviršiaus temperatūrai °C, ne mažiau	+5	TU 5745-001-77921756-2006
10	Dangos eksploatavimo temperatūra	Nuo -80° iki +400°	TU 5745-001-77921756-2006
11	Medžiagos saugojimo sąlygos	Prie bet kokios patalpų oro drėgmės, kai temperatūra nuo -80 iki +80°C	TU 5745-001-77921756-2006
14	Saugojimo laikas, mėnesiais, ne mažiau	18	TU 5745-001-77921756-2006